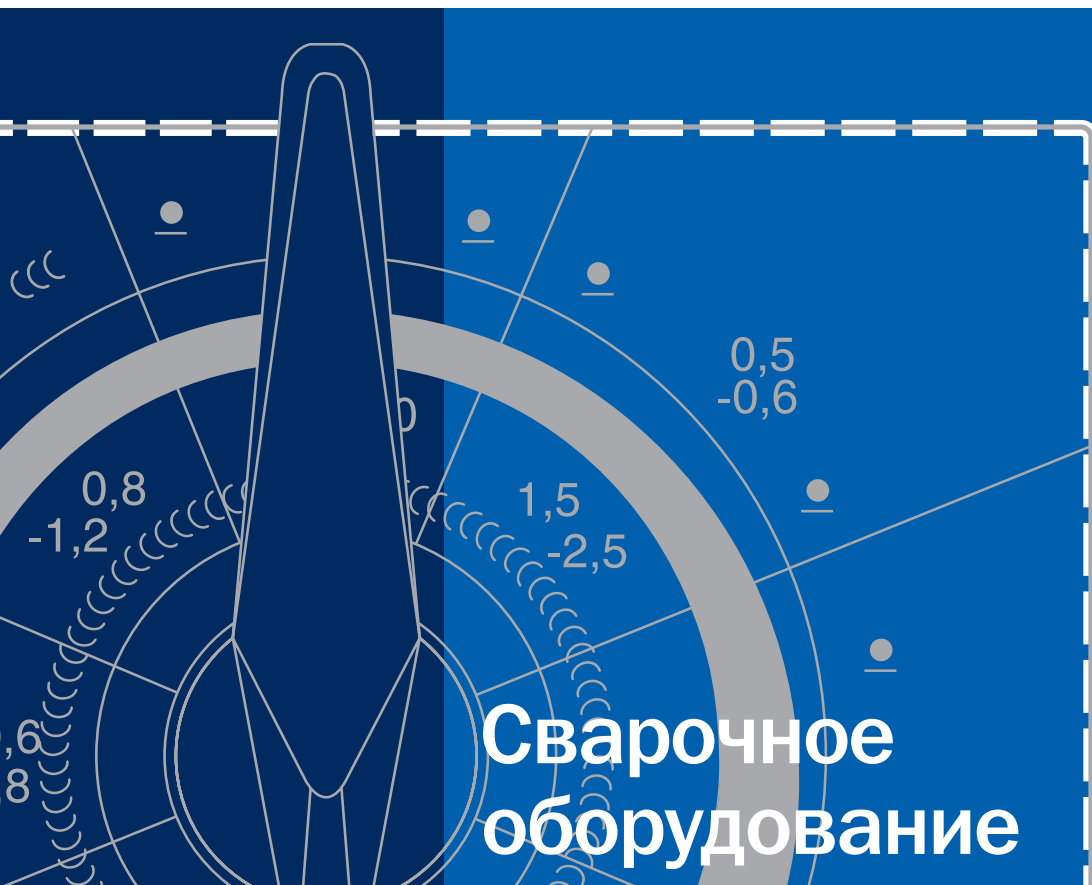




авто
ремонтные
системы





Практика безопасного ремонта

Аппараты точечной сварки:
Multispot M80/M83
Multispot MI-100
Multispot MI-100control
Multispot M20

Аппараты MIG/MAG-сварки, плазменной резки:
Kercomet 240
Multimig 300
Multimig 400puls
Multi-cutter MC 40

Аксессуары

Оборудование для обслуживания АКБ

Сварочное оборудование



ELEKTRON-BREMEN – ведущий мировой производитель сварочного оборудования с более чем 60-летней историей. Оборудование Elektron производится в Германии, в городе Бремен, что позволяет говорить о его традиционной немецкой надежности. Специализация компании – автомобильный ремонт, поэтому нет ничего удивительного в том, что продукция Elektron-Bremen одобрена ведущими автопроизводителями. Продукция компании представлена более чем в 60 странах мира.

Линейка продукции Elektron позволяет выполнять весь спектр сварочных авторемонтных работ и включает в себя аппараты точечной сварки, MIG/MAG-сварки с функциями MIG-пайки и импульсных режимов и оборудование для плазменной резки. Аппараты семейства Multispot на сегодняшний день самые продаваемые в мире. Кроме того, Elektron предлагает оборудование для обслуживания аккумуляторных батарей, что несколько выходит за рамки кузовного ремонта. Это оборудование может с успехом использоваться в автосалоне

при предпродажном обслуживании и для программирования электронных систем автомобилей.

Сварочное оборудование Elektron отличается рядом технических преимуществ, среди которых можно выделить следующие:

- В новом поколении аппаратов Elektron использование инверторной технологии сочетается с микропроцессорным управлением. Это позволяет добиться гарантированно высокого качества, соответствующего заводским эксплуатационным параметрам автомобиля, при реализации режимов точечной сварки, MIG/MAG-сварки, MIG-пайки, импульсной сварки, плазменной резки.
- Наличие центрального разъема у аппаратов точечной сварки делает возможным дальнейшее расширение их функциональных возможностей с учетом постоянного совершенствования кузовных материалов.

- Широкий ассортимент аксессуаров для сварочного оборудования Elektron обеспечивает удобное, быстрое и безопасное выполнение ремонтных работ с гарантированно высоким качеством.

- Встроенная функция самодиагностики и дружелюбный интерфейс оборудования обеспечивают простоту его эксплуатации. Стандартные программы автопроизводителей, записанные в память микропроцессорного управления сварочных аппаратов, позволяют гарантировать стопроцентное соблюдение рекомендованных ремонтных технологий.

Таким образом, оборудование Elektron позволяет реализовать концепцию безопасного кузовного ремонта с полным воспроизведением заводских эксплуатационных параметров автомобиля.



Multispot M80/M83



Семейство
аппаратов
точечной
сварки
Multispot

Аппарат точечной
сварки с
микропроцессорным
управлением

1 Цифровое управление процессом сварки

Микропроцессор аппарата контролирует процесс сварки и при необходимости корректирует силу тока для получения сварной точки максимально достижимого качества.

2 Дружественный интерфейс

Задается толщина свариваемой стали, остальное регулирует MULTISPOT M80/M83. Подбираются лучшие параметры, хранящиеся в базе данных.

3 Центральный разъем

Центральный разъем позволяет быстро устанавливать различные клещи для точечной сварки, а также пистолет односторонней сварки. Аппарат автоматически распознает установленный инструмент.

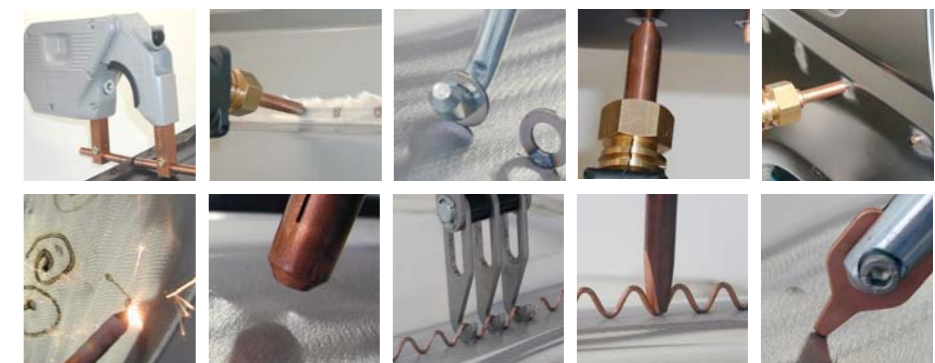
4 Удобство использования

Легкие пневматические клещи типа «X» обеспечивают свободный доступ практически к любой области кузова автомобиля.

5 MULTISPOT M83

Источник питания постоянного тока аппарата MULTISPOT M83 позволяет развивать максимальную силу сварочного тока даже при перепадах напряжения в сети.

	Multispot M80	Multispot M83
Напряжение питания	2 x 380 В, 50 Гц	3 x 380 В, 50 Гц
Автоматический выключатель (предохранитель)	32 А	32 А
Толщина свариваемого металла	3 + 3 мм	3 + 3 мм
Масса клещей без кабеля	3,5 кг	3,5 кг
Максимальный рабочий ток сварки	6 800 А, переменный	6 800 А, постоянный
Охлаждение	Воздушное	Воздушное
Давление сжатого воздуха в пневмомагистрали	6–10 бар	6–10 бар
Усилие сжатия клещей при давлении воздуха 8 бар	1 800 Н	1 800 Н
Габаритные размеры	1 020 x 517 x 600 мм	1 060 x 517 x 600 мм
Масса	97 кг	115 кг



Multispot MI-100



Семейство
аппаратов
точечной
сварки
Multispot

Цифровой аппарат
точечной сварки
инверторного типа
с микропроцессорным
управлением

1 Цифровое управление процессом сварки

Инверторный источник питания с микропроцессорным управлением гарантирует высокое качество и стабильность процесса сварки всех типов сталей, в том числе высокопрочных.

2 Автоматическое распознавание возможности сваривания материалов

Аппарат распознает возможность сваривания металлов и, при наличии в соединении грунта, клея и т. д., корректирует силу тока для получения гарантированно качественной сварной точки, соответствующей требованиям автопроизводителей.

3 Дружественный интерфейс

Задается толщина и тип стали, остальное регулирует MULTISPOT MI-100, подбирая оптимальные параметры из базы данных.

4 Центральный разъем

Центральный разъем позволяет быстро устанавливать клещи типа «X» и «С» для точечной сварки, а также пистолет односторонней сварки. Аппарат автоматически распознает установленный инструмент.

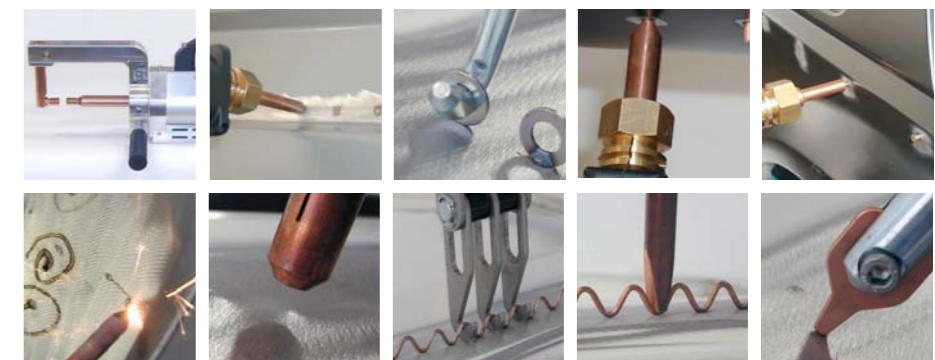
6 Решение задач завтрашнего дня

Инверторный источник питания обладает достаточным запасом мощности, а наличие центрального разъема обеспечивает возможность подключения любого инструмента для выполнения точечной сварки, отвечающей требованиям не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня. Аппарат может быть модернизирован до MULTISPOT MI-100control.

7 Жидкостное охлаждение

Система охлаждения источника питания, силового кабеля, клещей и электродов обеспечивает высокую производительность и стабильность процесса точечной сварки, исключая перегрев аппарата. Бак с охлаждающей жидкостью и пневматический насос установлены снаружи корпуса источника питания во избежание короткого замыкания.

Напряжение питания	3 x 380 В, 50 Гц
Автоматический выключатель (предохранитель)	63 А
Максимальный рабочий ток сварки	12 000 А
Толщина свариваемого металла	3 + 3 мм
Масса клещей на балансирах	0,5–1,5 кг
Усилие сжатия клещей при давлении воздуха 10 бар	4 500 Н
Давление сжатого воздуха в пневмомагистрали	6–10 бар
Охлаждение	Жидкостное
Габаритные размеры	925 x 650 x 645 мм
Масса без аксессуаров	98 кг



Multispot MI-100control

Семейство
аппаратов
точечной
сварки
Multispot

Интеллектуальный
аппарат точечной
сварки инверторного
типа – гарантия
безошибочного
процесса сварки

1 Интеллектуальное управление процессом сварки

Инверторный источник питания с интеллектуальным управлением корректирует сварочные параметры в реальном времени. Даже в случае ошибок ввода исходных данных аппарат гарантирует получение качественной сварной точки, соответствующей требованиям автопроизводителей.

2 Автоматическое распознавание возможности сваривания материалов

Аппарат автоматически распознает возможность сваривания металлов и, при наличии в соединении грунта, клея и т. д., корректирует параметры сварки.

3 Дружественный интерфейс

Выбирается марка и модель автомобиля либо задается толщина и тип стали, остальное регулирует MULTISPOT MI-100control, подбирая оптимальные параметры из базы данных.

4 Центральный разъем

Центральный разъем позволяет быстро устанавливать клещи типа «X» и «С» для точечной сварки, а также пистолет односторонней сварки. Аппарат автоматически распознает установленный инструмент.

5 Решение задач завтрашнего дня

Инверторный источник питания обладает достаточным запасом мощности, а наличие центрального разъема обеспечивает возможность подключения любого инструмента для выполнения точечной сварки, отвечающей требованиям не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня.

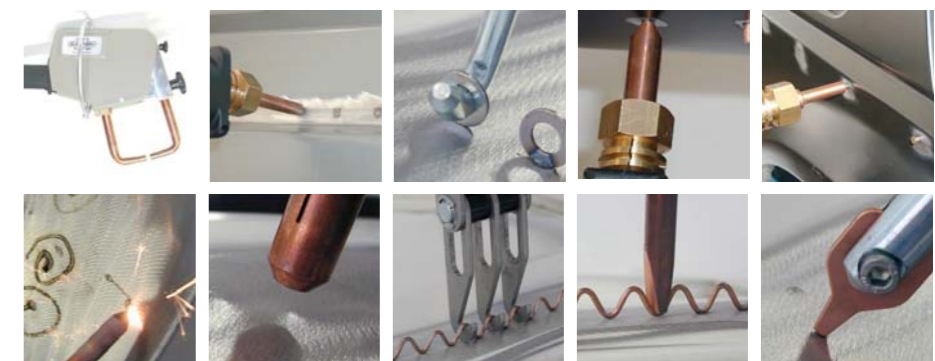
6 Гарантия качества сварки, воспроизведение программ автопроизводителей

Подтверждение качества сварных точек обеспечивается записью всех важнейших параметров 10 000 последних точек на карту памяти Compact Flash. Есть возможность обновления программ сварки для новых моделей автомобилей.

7 Жидкостное охлаждение

Система охлаждения источника питания, силового кабеля, клещей и электродов обеспечивает высокую производительность и стабильность процесса точечной сварки, исключая перегрев аппарата. Бак с охлаждающей жидкостью, пневматический насос и радиатор (предлагается в качестве опции) установлены снаружи корпуса источника питания во избежание короткого замыкания.

Напряжение питания	3 x 380 В, 50 Гц
Автоматический выключатель (предохранитель)	63 А
Максимальный рабочий ток сварки	12 000 А
Толщина свариваемого металла	3 + 3 мм
Масса клещей на балансирах	0,5–1,5 кг
Усилие сжатия клещей при давлении воздуха 10 бар	4 500 Н
Давление сжатого воздуха в пневмомагистрали	6–10 бар
Охлаждение	Жидкостное
Габаритные размеры	925 x 650 x 645 мм
Масса без аксессуаров	98 кг



Multispot M20

1 Многофункциональность

Аппарат может использоваться как самостоятельно, так и в качестве сателлита для старших моделей семейства Multispot: M80, M83, MI-100, MI-100control.

2 Центральный разъем

Центральный разъем позволяет подключать к M20 инструменты для рихтовочных работ и односторонней сварки, входящие в базовую комплектацию старших аппаратов семейства.

4 Цифровое управление, дружественный интерфейс

Задается тип рихтовочных работ, остальное регулирует MULTISPOT M20. Микропроцессор аппарата подбирает оптимальные параметры, хранящиеся в базе данных.

4 Типы выполняемых сварочных и рихтовочных работ

- приварка шайб, шпилек, штифтов;
- правка вмятин обратным молотком;
- рихтовка вмятин обратным молотком;
- усадка металла медным и карбоновым электродом;
- односторонняя точечная сварка.

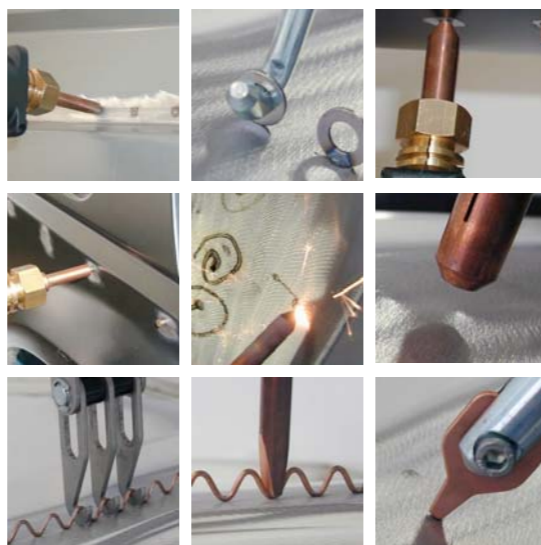
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Автоматический выключатель (предохранитель)	16 А
Максимальный рабочий ток сварки	3 000 А
Охлаждение	Воздушное
Давление сжатого воздуха в пневмомагистрали	6–10 бар
Габаритные размеры	285 x 220 x 415 мм
Масса	21 кг

Семейство аппаратов точечной сварки Multispot

Аппарат (источник питания) для рихтовочных работ и односторонней точечной сварки

Аппарат MIG/MAG-сварки

Аппарат с микропроцессорным управлением, предназначен для MIG/MAG-сварки стали, нержавеющей стали, а также для сварки алюминия



Kercomet 240

1 Цифровое управление процессом сварки

Цифровое управление аппарата обеспечивает высокое качество сварных швов любого типа: сплошных, прерывистых и точечных.

2 Дружественный интерфейс

Задается толщина свариваемого металла, остальное регулирует KERCOMET 240. Аппарат подбирает оптимальные значения напряжения дуги, тока сварки и скорости подачи проволоки. При необходимости возможна ручная корректировка скорости подачи проволоки.

3 Подача проволоки

Стабильная подача осуществляется механизмом с высокоточным электродвигателем.

Напряжение питания	3 x 380 В, 50 Гц
Ток сварки	30–240 А
Напряжение дуги	13–26 В
Количество ступеней регулировки напряжения	7
Диаметр сварочной проволоки	0,6–1,2 мм
Габаритные размеры	670 x 400 x 890 мм
Масса	66 кг



Multimig 300



Аппарат
MIG/MAG-
сварки
и MIG-пайки

MIG/MAG-сварка
и MIG-пайка
в одном цифровом
полуавтомате.
Аппарат предназначен
для MIG-пайки,
сварки алюминия
и MIG/MAG-сварки
стали и нержавеющей
стали

1 Цифровое управление процессом сварки

Полуавтомат осуществляет контроль за поджигом и горением дуги, обратным горением дуги, скоростью подачи проволоки. Оснащен системой управления подачей газа, встроенной диагностикой и цифровой индикацией значений напряжения дуги и тока сварки в реальном времени. Цифровое управление аппарата обеспечивает высокое качество сварных швов любого типа: сплошных, прерывистых и точечных.

2 Дружественный интерфейс

Задается материал и диаметр проволоки, газ, толщина свариваемого материала, остальное отрегулирует MULTIMIG 300. Подбираются оптимальные параметры, имеющиеся в базе данных. При необходимости могут вноситься корректировки в работу системы.

3 Многоступенчатая регулировка мощности

Благодаря 41 ступени регулировки мощности системы Digastep достигается высокое качество сварки.

4 Активная система индуктивности (AIS)

Зажигание дуги происходит без разбрызгивания, пайка и сварка со стабильной дугой возможны даже при низких значениях силы тока. AIS автоматически управляет катушкой индуктивности, реагируя на любые изменения внешних условий.

5 Горелка и дистанционное управление в одном устройстве

Управление силой тока, скоростью подачи проволоки или толщиной свариваемого материала обеспечивается непосредственно с горелки PowerMaster. Изменяемый параметр отображается на цифровом дисплее горелки.

6 Сварочные программы

Аппарат содержит 100 сварочных программ Tiptronic. Индивидуальные настройки и пользовательские программы сохраняются в памяти MULTIMIG 300. Благодаря мембранной клавиатуре аппарата выбирать необходимые программы легко и удобно.

7 Подача проволоки

Стабильная подача осуществляется 4-роликовым механизмом с высокоточным электродвигателем.

Напряжение питания	3 x 380 В, 50 Гц
Ток сварки	30–260 А
Напряжение дуги	11,4–27 В
Количество ступеней регулировки напряжения	41
Диаметр сварочной проволоки	0,6–1,2 мм
Скорость подачи проволоки	0,1–25 м/мин
Габаритные размеры	945 x 425 x 720 мм
Масса	108,5 кг

Multimig 400puls



Аппарат
MIG/MAG-
сварки,
MIG-пайки
и импульсной
сварки

Цифровой импульсный полуавтомат MIG/MAG-сварки инверторного типа с микропроцессорным управлением. Аппарат предназначен для MIG/MAG-сварки, MIG-пайки и импульсной сварки стали, легированной стали и алюминия

1 Цифровое управление процессом сварки

Инверторный источник питания с микропроцессорным управлением позволяет реализовать режимы MIG-пайки, MIG/MAG-сварки, сварки алюминия с гарантированно высоким качеством. Нагрев, старение и перепады напряжения в сети не влияют на стабильность процесса сварки.

2 Дружественный интерфейс

Задается материал и диаметр проволоки, газ и толщина свариваемого металла, остальное отрегулирует MULTIMIG 400puls. Подбираются оптимальные параметры, имеющиеся в базе данных. При необходимости могут вноситься корректировки в работу системы.

3 Импульсная сварка алюминия и алюминиевых сплавов

Характеристики импульсной дуги оптимизированы для сварки алюминия и алюминиевых сплавов, в том числе с помощью специального режима TwinPulse (двойной импульс).

4 Бесступенчатая регулировка параметров сварки

Высочайшее качество сварки обеспечивается возможностью бесступенчатой регулировки напряжения дуги и силы тока.

5 Горелка и дистанционное управление в одном устройстве

Непосредственно с горелки PowerMaster задается толщина свариваемого материала, регулируется скорость подачи проволоки и сила тока. Изменяемые параметры отображаются на цифровом дисплее горелки.

6 Сварочные программы

Аппарат содержит 100 сварочных программ Tiptronic. Индивидуальные настройки и пользовательские программы сохраняются в памяти MULTIMIG 400puls. Благодаря мембранной клавиатуре аппарата выбирать необходимые программы легко и удобно.

7 Подача проволоки

Стабильная подача осуществляется 4-роликовым механизмом с высокоточным электродвигателем.

Напряжение питания	3 x 380 В, 50Гц
Ток сварки	25–320 А
Напряжение дуги	15,2–30 В
Регулировка напряжения	Бесступенчатая
Диаметр сварочной проволоки	0,6–1,2 мм
Скорость подачи проволоки	0,1–25 м/мин
Кэффициент мощности cos φ	0,99
Габаритные размеры	745 x 340 x 498 мм
Масса	35 кг

Multi-cutter MC 40

- 1 Цифровое управление процессом резки
Инверторный источник питания с микропроцессорным управлением позволяет получать аккуратные линии разреза даже на тонколистовой стали.
- 2 Отличные эксплуатационные характеристики аппарата
Возможна резка любых токопроводящих материалов (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий) даже через краску или ржавчину. Допустимы прямые, круговые, угловые разрезы в любом направлении.
- 3 Высокие результаты при резке двухслойных материалов
Резка верхнего листа стали происходит без повреждения нижнего.
- 4 Высокая скорость резки в сочетании с компактными размерами

Напряжение питания	1 x 220 В, 50 Гц
Ток резки	5–40 А
Регулировка тока	Бесступенчатая
Давление сжатого воздуха в пневмомагистрали	6–10 бар
Длина рукава горелки	6 м
Габаритные размеры	130 x 290 x 250 мм
Масса	7,2 кг



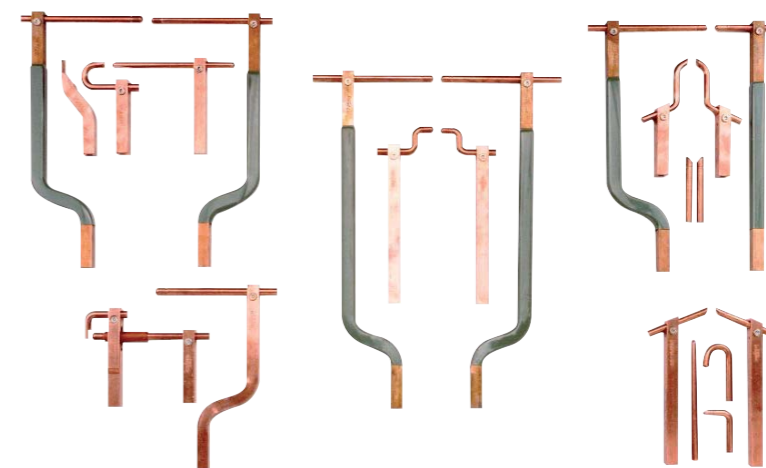
Аппарат плазменной резки

Аппарат плазменной резки инверторного типа с микропроцессорным управлением

Аксессуары для сварочных работ

Широкий ассортимент аксессуаров для сварочного оборудования Elektron обеспечивает удобное, быстрое и безопасное выполнение ремонтных работ с гарантированно высоким качеством

Аксессуары



Оборудование для обслуживания АКБ

Зарядные устройства

- 1 Ток заряда от 5 до 70 А в зависимости от модели
- 2 Автоматическая регулировка оптимального тока заряда
- 3 Возможность диагностики электронных систем автомобиля при неисправном аккумуляторе
- 4 Удобен для программирования электронных систем автомобиля
- 5 Напряжение в бортовой сети автомобиля всегда постоянно
- 6 Возможность подключения через прикуриватель

	HS 12/5	HS 12/24-16	HS 12/24-30	HS 1000
Ток заряда	5 А	16-8 А	30-15 А	70 А
Напряжение	12 В	12/24 В	12/24 В	12/24 В
Габариты	50 x 87 x 130 мм	150 x 295 x 245 мм	220 x 135 x 320 мм	325 x 406 x 120 мм
Масса	0,5 кг	4 кг	6 кг	6,5 кг

Зарядные устройства

Пусковые устройства

Тестер АКБ

Линейка оборудования для обслуживания всех типов автомобильных аккумуляторных батарей (АКБ) включает в себя зарядные и пусковые устройства, тестер АКБ. Использование этого оборудования позволяет избежать повреждения бортовых электронных систем автомобиля по причине перепадов напряжения в электросети техцентра

Пусковые устройства

- 1 Пусковой ток от 700 до 1 400 А в зависимости от модели
- 2 Защита от неправильного подключения (обратная полярность)
- 3 Запуск двигателя даже со снятым или поврежденным аккумулятором
- 4 Запуск двигателя без подключения к электросети

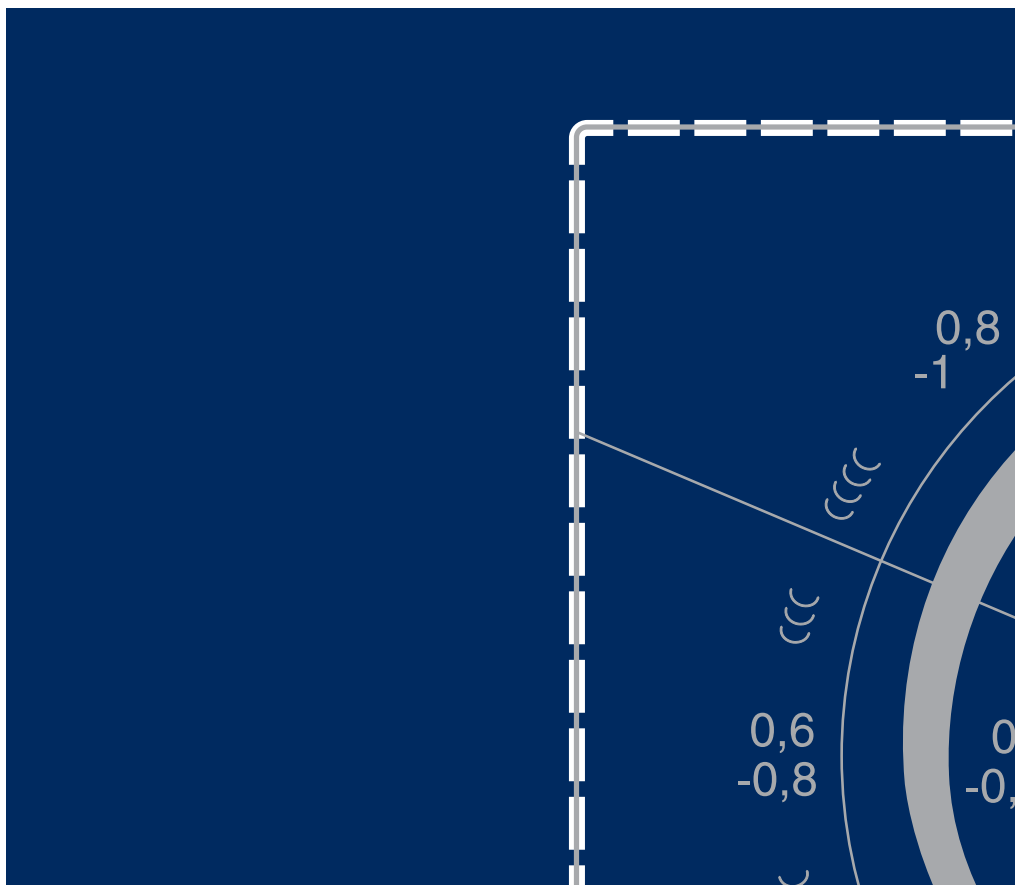
	MP 12V-700A	MP 12V-1400A	TP 24V-700A
Ток заряда	700 А	1 400 А	700 А
Напряжение	12 В	12 В	24 В
Габариты	272 x 216 x 277 мм	405 x 216 x 277 мм	405 x 216 x 277 мм
Масса	15 кг	26 кг	26 кг

Тестер S 500 D

- 1 Диагностика состояния аккумулятора и тестирование пускового тока
- 2 Распознавание короткого замыкания в бортовой сети автомобиля
- 3 Диагностика регулятора напряжения генератора
- 4 Возможность диагностики без снятия аккумулятора с автомобиля
- 5 Распечатка результатов теста

Ток нагрузки max	500 А
Напряжение	12 В
Габариты	210 x 365 x 230 мм
Масса	8 кг





Москва, ул. Лобачевского, 130Г
Тел.: (495) 737-0727
Факс: (495) 737-9242
www.ars.ru